

托里县第二小学 2024 年单位预算公开

目 录

第一部分 2024 年单位概况

一、主要职能

二、机构设置及人员情况

第二部分 2024 年单位预算公开表

一、单位收支总体情况表

二、单位收入总体情况表

三、单位支出总体情况表

四、财政拨款收支预算总体情况表

五、一般公共预算支出情况表

六、一般公共预算基本支出情况表

七、一般公共预算项目支出情况表

八、政府性基金预算支出情况表

九、国有资本经营预算支出情况表

十、财政拨款“三公”经费支出情况表

十一、上年结转结余情况明细表

第三部分 2024 年单位预算情况说明

一、关于托里县第二小学 2024 年收支预算情况的总体说明

二、关于托里县第二小学 2024 年收入预算情况说明

三、关于托里县第二小学 2024 年支出预算情况说明

四、关于托里县第二小学 2024 年财政拨款收支预算情况的总体说明

五、关于托里县第二小学 2024 年一般公共预算当年拨款情况说明

六、关于托里县第二小学 2024 年一般公共预算基本支出情况说明

七、关于托里县第二小学 2024 年一般公共预算项目支出情况说明

八、关于托里县第二小学 2024 年政府性基金预算拨款情况说明

九、关于托里县第二小学 2024 年国有资本经营预算拨款情况说明

十、关于托里县第二小学 2024 年财政拨款“三公”经费预算情况说明

十一、关于托里县第二小学 2024 年上年结转结余预算情况说明

十二、其他重要事项的情况说明

第四部分 名词解释

第一部分 2024 年单位概况

一、主要职能

- (1) 正确贯彻执行党和国家的教育方针、政策、法规；
- (2) 维护学校的教学秩序，以教育教学为主，实施小学义务教育，促进基础教育发展，为学生创造良好的学习环境；
- (3) 积极稳妥地推进教育改革，按教育规律办事，不断提高教育质量；
- (4) 设置学校管理机构，建立健全各项规章制度和岗位责任制；
- (5) 坚持教书育人，服务育人，环境育人方针，加强对学生的思想品德教育，使学生的德智体全面发展；
- (6) 抓好教师队伍建设，使每个教师都热心于教育事业；
- (7) 做好安全防范，保证学生的人身安全。

二、机构设置及人员情况

托里县第二小学 单位无下属预算单位，下设 9 个处室，分别是：党支部、校长室、德育处、教务处、教研室、校安办、少先队、资助科、财务室。

托里县第二小学 单位编制数 95，实有人数 254 人，其中：在职 159 人，减少 9 人；退休 95 人，增加 1 人；离休 0 人，增加 0 人。

第二部分 2024 年单位预算公开表

表 1

单位收支总体情况表

| 收 入 | | 支 出 | |
|------------------|---------|-----------------|---------|
| 项 目 | 预算数 | 功能分类 | 预算数 |
| 一、本年收入 | 3232.26 | 201 一般公共服务支出 | |
| 1. 一般公共预算拨款 | 3098.54 | 202 外交支出 | |
| 其中：一般财力 | 2831.67 | 203 国防支出 | |
| 上级一般公共预算安排转移支付 | 266.87 | 204 公共安全支出 | |
| 2. 政府性基金预算拨款 | | 205 教育支出 | 2537.85 |
| 其中：政府性基金收入 | | 206 科学技术支出 | |
| 上级政府性基金安排转移支付 | | 207 文化旅游体育与传媒支出 | |
| 3. 国有资本经营预算拨款 | | 208 社会保障和就业支出 | 404.08 |
| 其中：国有资本经营收入 | | 209 社会保险基金支出 | |
| 上级国有资本经营预算安排转移支付 | | 210 卫生健康支出 | 120.03 |
| 4. 财政专户核拨 | | 211 节能环保支出 | |
| 5. 单位资金 | 133.72 | 212 城乡社区支出 | |
| 其中：事业收入 | | 213 农林水支出 | |
| 上级补助收入 | | 214 交通运输支出 | |
| 附属单位上缴收入 | | 215 资源勘探工业信息等支出 | |
| 事业单位经营收入 | | 216 商业服务业等支出 | |
| 其他收入 | 133.72 | 217 金融支出 | |
| 二、上年结转结余 | 60.99 | 219 援助其他地区支出 | |
| 1. 财政拨款结转 | 60.99 | 220 自然资源海洋气象等支出 | |
| 其中：一般公共预算拨款 | 60.99 | 221 住房保障支出 | 231.29 |
| 政府性基金预算拨款 | | 222 粮油物资储备支出 | |
| 国有资本经营预算拨款 | | 223 国有资本经营预算支出 | |
| 2. 非财政拨款结余 | | 224 灾害防治及应急管理支出 | |
| 其中：财政专户核拨 | | 227 预备费 | |
| 单位资金 | | 229 其他支出 | |
| | | 230 转移性支出 | |
| | | 231 债务还本支出 | |
| | | 232 债务付息支出 | |
| | | 233 债务发行费用支出 | |
| | | 234 抗疫特别国债安排的支出 | |
| 收入总计 | 3293.25 | 支出总计 | 3293.25 |

表 2

单位收入总体情况表

编制单位：托里县第二小学

单位：万元

| 功能分类科目编码 | | | 功能分类科目名称 | 总 计 | 财 政 拨 款（ 补 助 ） | | | | | | 财政专户（教育收费） | 单位资金 | 财政拨款结转 | 非财政拨款结转结余 |
|----------|----|----|------------|---------|----------------|-------------|-----------------|---------|----------------|-----------------|------------|--------|--------|-----------|
| 类 | 款 | 项 | | | 财政拨款（补助）小计 | 一 般 公 共 预 算 | 上级一般公共预算安排的转移支付 | 政府性基金预算 | 上级政府性基金安排的转移支付 | 国 有 资 本 经 营 预 算 | | | | |
| 205 | | | 教育支出 | 2537.85 | 2343.14 | 2076.27 | 266.87 | | | | | 133.72 | 60.99 | |
| 205 | 02 | | 普通教育 | 2536.13 | 2341.42 | 2076.27 | 265.15 | | | | | 133.72 | 60.99 | |
| 205 | 02 | 01 | 学前教育 | 288.16 | 282.67 | 261.51 | 21.16 | | | | | 0.15 | 5.34 | |
| 205 | 02 | 02 | 小学教育 | 2247.97 | 2058.75 | 1814.76 | 243.99 | | | | | 133.57 | 55.65 | |
| 205 | 07 | | 特殊教育 | 1.72 | 1.72 | | 1.72 | | | | | | | |
| 205 | 07 | 01 | 特殊学校教育 | 1.72 | 1.72 | | 1.72 | | | | | | | |
| 208 | | | 社会保障和就业支出 | 404.08 | 404.08 | 404.08 | | | | | | | | |
| 208 | 05 | | 行政事业单位养老支出 | 404.08 | 404.08 | 404.08 | | | | | | | | |

| 功能分类科目编码 | | | 功能分类科目名称 | 总 计 | 财 政 拨 款（ 补 助 ） | | | | | | | 财政专户（教育收费） | 单位资金 | 财政拨款结转 | 非财政拨款结转结余 |
|----------|----|----|------------------|---------|----------------|-------------|-----------------|---------|----------------|-----------------|-------------------|------------|--------|--------|-----------|
| 类 | 款 | 项 | | | 财政拨款（补助）小计 | 一 般 公 共 预 算 | 上级一般公共预算安排的转移支付 | 政府性基金预算 | 上级政府性基金安排的转移支付 | 国 有 资 本 经 营 预 算 | 上级国有资本经营预算安排的转移支付 | | | | |
| 208 | 05 | 02 | 事业单位离退休 | 118.54 | 118.54 | 118.54 | | | | | | | | | |
| 208 | 05 | 05 | 机关事业单位基本养老保险缴费支出 | 285.54 | 285.54 | 285.54 | | | | | | | | | |
| 210 | | | 卫生健康支出 | 120.03 | 120.03 | 120.03 | | | | | | | | | |
| 210 | 11 | | 行政事业单位医疗 | 120.03 | 120.03 | 120.03 | | | | | | | | | |
| 210 | 11 | 02 | 事业单位医疗 | 120.03 | 120.03 | 120.03 | | | | | | | | | |
| 221 | | | 住房保障支出 | 231.29 | 231.29 | 231.29 | | | | | | | | | |
| 221 | 02 | | 住房改革支出 | 231.29 | 231.29 | 231.29 | | | | | | | | | |
| 221 | 02 | 01 | 住房公积金 | 231.29 | 231.29 | 231.29 | | | | | | | | | |
| | | | 合计 | 3293.25 | 3098.54 | 2831.67 | 266.87 | | | | | | 133.72 | 60.99 | |

表 3

单位支出总体情况表

编制单位：托里县第二小学

单位：万元

| 科目 | | | 支出预算 | | |
|----------|----|----|---------|---------|--------|
| 功能分类科目编码 | | | 合计 | 基本支出 | 项目支出 |
| 类 | 款 | 项 | | | |
| 205 | | | 2537.85 | 2008.20 | 529.65 |
| 205 | 02 | | 2536.13 | 2008.20 | 527.93 |
| 205 | 02 | 01 | 288.16 | 220.99 | 67.17 |
| 205 | 02 | 02 | 2247.97 | 1787.21 | 460.76 |
| 205 | 07 | | 1.72 | | 1.72 |
| 205 | 07 | 01 | 1.72 | | 1.72 |
| 208 | | | 404.08 | 404.08 | |
| 208 | 05 | | 404.08 | 404.08 | |
| 208 | 05 | 02 | 118.54 | 118.54 | |
| 208 | 05 | 05 | 285.54 | 285.54 | |
| 210 | | | 120.03 | 120.03 | |
| 210 | 11 | | 120.03 | 120.03 | |
| 210 | 11 | 02 | 120.03 | 120.03 | |
| 221 | | | 231.29 | 231.29 | |
| 221 | 02 | | 231.29 | 231.29 | |
| 221 | 02 | 01 | 231.29 | 231.29 | |
| | | | 3293.25 | 2763.60 | 529.65 |

表 4

财政拨款收支预算总体情况表

编制单位：托里县第二小学

单位：万元

| 财政拨款收入 | | 财政拨款支出 | | | | |
|------------|---------|-----------------|---------|------------|---------------------|----------------------|
| 项 目 | 合计 | 功 能 分 类 | 合计 | 一般公 共预算 | 政府 性基 金预 算 | 国有 资本 经营 预算 |
| 一、财政拨款（补助） | 3098.54 | 201 一般公共服务支出 | | | | |
| 一般公共预算 | 3098.54 | 202 外交支出 | | | | |
| 政府性基金预算 | | 203 国防支出 | | | | |
| 国有资本经营预算 | | 204 公共安全支出 | | | | |
| | | 205 教育支出 | 2343.14 | 2343.14 | | |
| | | 206 科学技术支出 | | | | |
| | | 207 文化旅游体育与传媒支出 | | | | |
| | | 208 社会保障和就业支出 | 404.08 | 404.08 | | |
| | | 209 社会保险基金支出 | | | | |
| | | 210 卫生健康支出 | 120.03 | 120.03 | | |
| | | 211 节能环保支出 | | | | |
| | | 212 城乡社区支出 | | | | |
| | | 213 农林水支出 | | | | |
| | | 214 交通运输支出 | | | | |
| | | 215 资源勘探工业信息等支出 | | | | |
| | | 216 商业服务业等支出 | | | | |
| | | 217 金融支出 | | | | |
| | | 219 援助其他地区支出 | | | | |
| | | 220 自然资源海洋气象等支出 | | | | |
| | | 221 住房保障支出 | 231.29 | 231.29 | | |
| | | 222 粮油物资储备支出 | | | | |
| | | 223 国有资本经营预算支出 | | | | |
| | | 224 灾害防治及应急管理支出 | | | | |
| | | 227 预备费 | | | | |
| | | 229 其他支出 | | | | |
| | | 230 转移性支出 | | | | |
| | | 231 债务还本支出 | | | | |
| | | 232 债务付息支出 | | | | |
| | | 233 债务发行费用支出 | | | | |
| | | 234 抗疫特别国债安排的支出 | | | | |
| 收 入 总 计 | 3098.54 | 支 出 总 计 | 3098.54 | 3098.54 | | |

表 5

一般公共预算支出情况表

编制单位：托里县第二小学

单位：万元

| 科目 | | | | 一般公共预算支出 | | |
|--------------|----|----|----------------------|----------|---------|--------|
| 功能分类科目 编码 | | | 功能分类科目名称 | 合计 | 基本支出 | 项目支出 |
| 类 | 款 | 项 | | | | |
| 205 | | | 教育支出 | 2343.14 | 2008.20 | 334.94 |
| 205 | 02 | | 普通教育 | 2341.42 | 2008.20 | 333.22 |
| 205 | 02 | 01 | 学前教育 | 282.67 | 220.99 | 61.68 |
| 205 | 02 | 02 | 小学教育 | 2058.75 | 1787.21 | 271.54 |
| 205 | 07 | | 特殊教育 | 1.72 | | 1.72 |
| 205 | 07 | 01 | 特殊学校教育 | 1.72 | | 1.72 |
| 208 | | | 社会保障和就业支出 | 404.08 | 404.08 | |
| 208 | 05 | | 行政事业单位养老支出 | 404.08 | 404.08 | |
| 208 | 05 | 02 | 事业单位离退休 | 118.54 | 118.54 | |
| 208 | 05 | 05 | 机关事业单位基本养老保险 缴费支出 | 285.54 | 285.54 | |
| 210 | | | 卫生健康支出 | 120.03 | 120.03 | |
| 210 | 11 | | 行政事业单位医疗 | 120.03 | 120.03 | |
| 210 | 11 | 02 | 事业单位医疗 | 120.03 | 120.03 | |
| 221 | | | 住房保障支出 | 231.29 | 231.29 | |
| 221 | 02 | | 住房改革支出 | 231.29 | 231.29 | |
| 221 | 02 | 01 | 住房公积金 | 231.29 | 231.29 | |
| | | | 合计 | 3098.54 | 2763.60 | 334.94 |

表 6

一般公共预算基本支出情况表

编制单位：托里县第二小学

单位：万元

| 科目 | | 一般公共预算基本支出 | | | |
|----------|----|----------------|---------|---------|-------|
| 经济分类科目编码 | | 经济分类科目名称 | 合计 | 人员经费 | 公用经费 |
| 类 | 款 | | | | |
| 301 | | 工资福利支出 | 2606.99 | 2606.99 | |
| 301 | 01 | 基本工资 | 766.75 | 766.75 | |
| 301 | 02 | 津贴补贴 | 331.32 | 331.32 | |
| 301 | 03 | 奖金 | 467.47 | 467.47 | |
| 301 | 07 | 绩效工资 | 368.32 | 368.32 | |
| 301 | 08 | 机关事业单位基本养老保险缴费 | 285.54 | 285.54 | |
| 301 | 10 | 职工基本医疗保险缴费 | 120.03 | 120.03 | |
| 301 | 12 | 其他社会保障缴费 | 19.88 | 19.88 | |
| 301 | 13 | 住房公积金 | 231.29 | 231.29 | |
| 301 | 99 | 其他工资福利支出 | 16.39 | 16.39 | |
| 302 | | 商品和服务支出 | 34.41 | | 34.41 |
| 302 | 28 | 工会经费 | 34.41 | | 34.41 |
| 303 | | 对个人和家庭的补助 | 122.20 | 122.20 | |
| 303 | 02 | 退休费 | 67.81 | 67.81 | |
| 303 | 05 | 生活补助 | 3.49 | 3.49 | |
| 303 | 07 | 医疗费补助 | 50.73 | 50.73 | |
| 303 | 09 | 奖励金 | 0.17 | 0.17 | |
| | | 合计 | 2763.60 | 2729.19 | 34.41 |

表 7

一般公共预算项目支出情况表

编制单位：托里县第二小学

单位：万元

| 科目编码 | | | 科目名称 | 项目名称 | 项目支出合计 | 工资福利支出 | 商品和服务支出 | 对个人和家庭的补助 | 债务利息及费用支出 | 资本性支出（基本建设） | 资本性支出 | 对企业补助（基本建设） | 对企业补助 | 对社会保障基金补助 | 其他支出 |
|------|----|----|------|--|--------|--------|---------|-----------|-----------|-------------|-------|-------------|-------|-----------|------|
| 类 | 款 | 项 | | | | | | | | | | | | | |
| 205 | | | 教育支出 | | 334.94 | 4.19 | 200.69 | 130.06 | | | | | | | |
| 205 | 02 | | 普通教育 | | 333.22 | 4.19 | 198.97 | 130.06 | | | | | | | |
| 205 | 02 | 01 | 学前教育 | 塔地财教〔2023〕112号，关于提前下达2024年新疆西藏等地区教育特殊补助资金的通知（农村学前三年免费教育保障机制经费） | 21.16 | | 9.61 | 11.55 | | | | | | | |
| 205 | 02 | 01 | 学前教育 | 2024年保基本民生-托里县2024年度农村学前三年免费教育保障经费项目 | 40.52 | | 18.02 | 22.50 | | | | | | | |
| 205 | 02 | 02 | 小学教育 | 塔地财教〔2023〕106号，关于提前下达2024年城乡义务教育补助经费预算（自治区直达资金）的通知（小学公用经费、取暖费、寄宿生公用经费） | 9.47 | | 9.47 | | | | | | | | |
| 205 | 02 | 02 | 小学教育 | 塔地财教〔2023〕106号，关于提前下达2024年城乡义务教育补助经费预算（自治区直达资金）的通知（特教） | 0.21 | | 0.21 | | | | | | | | |

| 科目编码 | | | 科目名称 | 项目名称 | 项目支出合计 | 工资福利支出 | 商品和服务支出 | 对个人和家庭的补助 | 债务利息及费用支出 | 资本性支出（基本建设） | 资本性支出 | 对企业补助（基本建设） | 对企业补助 | 对社会保障基金补助 | 其他支出 |
|------|----|----|------|---|--------|--------|---------|-----------|-----------|-------------|-------|-------------|-------|-----------|------|
| 类 | 款 | 项 | | | | | | | | | | | | | |
| 205 | 02 | 02 | 小学教育 | 塔地财教（2023）108号，关于提前下达2024年城乡义务教育补助经费预算（中央直达资金）的通知（困难学生生活补助-小学非寄宿生） | 15.38 | | | 15.38 | | | | | | | |
| 205 | 02 | 02 | 小学教育 | 塔地财教（2023）108号，关于提前下达2024年城乡义务教育补助经费预算（中央直达资金）的通知（困难学生生活补助-小学寄宿生） | 3.51 | | | 3.51 | | | | | | | |
| 205 | 02 | 02 | 小学教育 | 塔地财教（2023）106号，关于提前下达2024年城乡义务教育补助经费预算（自治区直达资金）的通知（困难学生生活补助-小学寄宿生） | 1.34 | | | 1.34 | | | | | | | |
| 205 | 02 | 02 | 小学教育 | 塔地财教（2024）3号，关于提前下达2024年自治区教育项目经费预算的通知（义务教育阶段班主任津贴） | 3.00 | 3.00 | | | | | | | | | |
| 205 | 02 | 02 | 小学教育 | 塔地财教（2023）108号，关于提前下达2024年城乡义务教育补助经费预算（中央直达资金）的通知（小学公用经费、取暖费、寄宿生公用经费） | 141.00 | | 141.00 | | | | | | | | |
| 205 | 02 | 02 | 小学教育 | 塔地财教（2023）106号， | 15.38 | | | 15.38 | | | | | | | |

| 科目编码 | | | 科目名称 | 项目名称 | 项目支出合计 | 工资福利支出 | 商品和服务支出 | 对个人和家庭的补助 | 债务利息及费用支出 | 资本性支出（基本建设） | 资本性支出 | 对企业补助（基本建设） | 对企业补助 | 对社会保障基金补助 | 其他支出 |
|------|----|----|------|--|--------|--------|---------|-----------|-----------|-------------|-------|-------------|-------|-----------|------|
| 类 | 款 | 项 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 关于提前下达 2024 年城乡义务教育补助经费预算（自治区直达资金）的通知（困难学生生活补助-小学非寄宿生） | | | | | | | | | | | |
| 205 | 02 | 02 | 小学教育 | 塔地财教（2023）108 号，关于提前下达 2024 年城乡义务教育补助经费预算（中央直达资金）的通知（农村学生营养膳食补助） | 21.88 | | | 21.88 | | | | | | | |
| 205 | 02 | 02 | 小学教育 | 塔地财教（2024）3 号，关于提前下达 2024 年自治区教育项目经费预算的通知（学生营养改善计划） | 32.82 | | | 32.82 | | | | | | | |
| 205 | 02 | 02 | 小学教育 | 2024 年其他项目类-托里县 2024 年度农村税费改革补助项目 | 0.38 | | 0.38 | | | | | | | | |
| 205 | 02 | 02 | 小学教育 | 2024 年保基本民生-托里县 2024 年城乡义务教育保障机制公用经费项目（特教） | 0.42 | | 0.42 | | | | | | | | |
| 205 | 02 | 02 | 小学教育 | 2024 年保基本民生-托里县 2024 年度义务教育阶段家庭经济困难学生生活补助项目 | 1.09 | | | 1.09 | | | | | | | |
| 205 | 02 | 02 | 小学教育 | 2024 年其他人员类-托里县 2024 年义务教育阶段班主任津贴补助项目 | 1.19 | 1.19 | | | | | | | | | |

| 科目编码 | | | 科目名称 | 项目名称 | 项目支出合计 | 工资福利支出 | 商品和服务支出 | 对个人和家庭的补助 | 债务利息及费用支出 | 资本性支出（基本建设） | 资本性支出 | 对企业补助（基本建设） | 对企业补助 | 对社会保障基金补助 | 其他支出 |
|------|----|----|--------|--|--------|--------|---------|-----------|-----------|-------------|-------|-------------|-------|-----------|------|
| 类 | 款 | 项 | | | | | | | | | | | | | |
| 205 | 02 | 02 | 小学教育 | 2024 年保基本民生-托里县 2024 年城乡义务教育保障机制公用经费项目（小学公用经费、取暖费、寄宿生公用经费） | 19.86 | | 19.86 | | | | | | | | |
| 205 | 02 | 02 | 小学教育 | 2024 年保基本民生-托里县 2024 年度义务教育阶段家庭经济困难学生生活补助项目（小学非寄宿生） | 4.61 | | | 4.61 | | | | | | | |
| 205 | 07 | | 特殊教育 | | 1.72 | | 1.72 | | | | | | | | |
| 205 | 07 | 01 | 特殊学校教育 | 塔地财教（2023）108 号，关于提前下达 2024 年城乡义务教育补助经费预算（中央直达资金）的通知（特教） | 1.72 | | 1.72 | | | | | | | | |
| | | | | 合计 | 334.94 | 4.19 | 200.69 | 130.06 | | | | | | | |

表 8

政府性基金预算支出情况表

编制单位：托里县第二小学

单位：万元

| 科 目 | | | 政府性基金预算支出 | | | | |
|--------------|---|---|-----------|----|----------|----------|------|
| 功能分类科目 编码 | | | 功能分类科目名称 | 合计 | 基本支出 | | 项目支出 |
| 类 | 款 | 项 | | | 人员经 费 | 公用经 费 | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | 合计 | | | | |

备注：托里县第二小学 2024 年没有使用政府性基金预算拨款安排的支出，政府性基金预算支出情况表为空表。

表 9

国有资本经营预算支出情况表

编制单位：托里县第二小学

单位：万元

| 科 目 | | | 国有资本经营预算支出 | | | | |
|--------------|---|---|------------|----|----------|----------|------|
| 功能分类科目 编码 | | | 功能分类科目名称 | 合计 | 基本支出 | | 项目支出 |
| 类 | 款 | 项 | | | 人员经 费 | 公用经 费 | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | 合计 | | | | |

备注：托里县第二小学 2024 年没有使用国有资本经营预算拨款安排的支出，国有资本经营预算支出情况表为空表。

表 10

财政拨款“三公”经费支出情况表

编制单位：托里县第二小学

单位：万元

| “三公”经费支出内容 | 合计 | 资金来源 | | |
|----------------|----|--------|-------|----------|
| | | 一般公共预算 | 政府性基金 | 国有资本经营预算 |
| 合计 | | | | |
| 因公出国（境）费 | | | | |
| 公务接待费 | | | | |
| 公务用车购置及运行费（小计） | | | | |
| 其中：公务用车购置费 | | | | |
| 公务用车运行费 | | | | |

备注：托里县第二小学 2024 年未安排三公经费预算，三公经费支出情况表为空表。

表 11

上年结转结余情况明细表

编制单位：托里县第二小学

单位：万元

| 项目 | 总计 | 财政拨款 | | | | 非财政拨款 | | | |
|---|------|------|------|------|------|-------|------|------|------|
| | | 合计 | 基本支出 | | 项目支出 | 合计 | 基本支出 | | 项目支出 |
| | | | 人员经费 | 公用经费 | | | 人员经费 | 公用经费 | |
| 塔地财教 (2023) 85 号，关于下达 2023 年城乡 义务教育补 助自治区直 达资金（第二 批）的通知- 特教公用经 费 | 0.11 | 0.11 | | | 0.11 | | | | |
| 塔地财教 (2023) 85 号，关于下达 2023 年城乡 义务教育补 助自治区直 | 0.80 | 0.80 | | | 0.80 | | | | |

| | | | | | | | | | |
|--|------|------|--|--|------|--|--|--|--|
| 达资金（第二批）的通知- 小学公用经费 | | | | | | | | | |
| 塔地财教 （2023）85 号，关于下达 2023 年城乡 义务教育补 助自治区直 达资金（第二批）的通知- 小学困难学 生补助 | 2.37 | 2.37 | | | 2.37 | | | | |
| 塔地财教 （2023）72 号，关于调整 2023 年度农 村学前三年 免费教育保 障经费预算 | 5.34 | 5.34 | | | 5.34 | | | | |

| | | | | | | | | | |
|---|-------|-------|--|--|-------|--|--|--|--|
| 的通知 | | | | | | | | | |
| 塔地财教 (2023) 45 号, 关于下达 2023 年城乡 义务教育补 助经费第二 批(学生营养 改善计划) (中央直达 资金) | 52.37 | 52.37 | | | 52.37 | | | | |
| 合计 | 60.99 | 60.99 | | | 60.99 | | | | |

第三部分 2024 年单位预算情况说明

一、关于托里县第二小学 单位 2024 年收支预算情况的总体说明

按照全口径预算的原则，托里县第二小学 2024 年所有收入和支出均纳入单位预算管理。收支总预算 3293.25 万元。

收入预算包括：一般公共预算、单位资金、财政拨款结转结余。

支出预算包括：教育支出、社会保障和就业支出、卫生健康支出、住房保障支出。

二、关于托里县第二小学 单位 2024 年收入预算情况说明

托里县第二小学收入预算 3293.25 万元，其中：

一般公共预算 2831.67 万元，占 85.98%，比上年预算增加 41.52 万元，增长 1.49%，主要原因是 2024 年人员工资普调，人员工资总额增加；补发绩效奖，收入增加。

上级一般公共预算安排的转移支付 266.87 万元，占 8.10%，比上年预算增加 57.46 万元，增长 27.44%，主要原因是义务教育生均公用经费提高，城乡义务教育补助经费增加，故上级一般公共预算安排的转移支付增加。

政府性基金预算未安排。

上级政府性基金安排的转移支付资金未安排。

国有资本经营预算未安排。

上级国有资本经营预算安排的转移支付资金未安排。

单位资金 133.72 万元，占 4.06%，比上年预算增加 4.68 万元，增长 3.63%，主要原因是学生参加课后托管人数有所增加，课后托管费收入比上年预算资金有所增加。

财政拨款结转 60.99 万元，占 1.85%，比上年预算增加 60.99 万元，增长 100.00%，主要原因是塔地财教〔2023〕45 号，2023 年城乡义务教育补助经费学生营养改善计划资金，在年末未支付完毕，发票未开出，结转至本年，故比上年预算财政拨款结转增加。

三、关于托里县第二小学 单位 2024 年支出预算情况说明

托里县第二小学 2024 年支出预算 3293.25 万元，其中：基本支出 2763.60 万元，占 83.92%，比上年预算增加 57.95 万元，增长 2.14%，主要原因是 2024 年人员工资普调，人员工资总额增加；补发绩效奖，收入增加。

项目支出 529.65 万元，占 16.08%，比上年预算增加 106.69 万元，增长 25.22%，主要原因是城乡义务教育生均公用经费标准提高，义务教育补助经费增加，项目支出较上年有所增加。

四、关于托里县第二小学 单位 2024 年财政拨款收支预算情况的总体说明

2024 年财政拨款收支总预算 3098.54 万元。

收入全部为一般公共预算拨款，无政府性基金预算拨款和国有资本经营预算。

收入预算包括：一般公共预算拨款 3098.54 万元。

一般公共预算支出包括：教育支出 2343.14 万元，主要用于保障单位正常运行的人员经费、公用经费支出；社会保障和就业支出 404.08 万元，主要用于单位人员社保缴费支出；卫生健康支出 120.03 万元，主要用于单位人员医疗保险缴费支出；住房保障支出 231.29 万元，主要用于单位人员住房公积金缴费支出。

五、关于托里县第二小学 单位 2024 年一般公共预算当年拨款情况说明

（一）一般公共预算当年拨款规模变化情况

托里县第二小学 2024 年一般公共预算拨款合计 3098.54 万元，其中：

基本支出 2763.60 万元，比上年预算增加 57.95 万元，增长 2.14%。主要原因是：2024 年人员工资普调，人员工资总额增加；补发绩效奖，收入增加。

项目支出 334.94 万元，比上年预算增加 41.03 万元，增长 13.96%。主要原因是：城乡义务教育生均公用经费标准提高，义务教育补助经费增加，项目支出较上年有所增加。

（二）一般公共预算当年拨款结构情况

1. 教育支出（类）2343.14 万元，占 75.62%。
2. 社会保障和就业支出（类）404.08 万元，占 13.04%。
3. 卫生健康支出（类）120.03 万元，占 3.87%。
4. 住房保障支出（类）231.29 万元，占 7.46%。

（三）一般公共预算当年拨款具体使用情况

1. 教育支出（类）普通教育（款）学前教育（项）：2024

年预算数为 282.67 万元，比上年预算减少 28.83 万元，下降 9.26%，主要原因是：本年我单位学前款在职教师人数减少，学前款在职教师人员工资减少，因此较上年预算减少。

2. 教育支出（类）普通教育（款）小学教育（项）：2024 年预算数为 2058.75 万元，比上年预算增加 54.16 万元，增长 2.70%，主要原因是：2024 年人员工资普调，人员工资总额增加；补发绩效奖，收入比上年预算增加。

3. 教育支出（类）特殊教育（款）特殊教育（项）：2024 年预算数为 1.72 万元，比上年预算增加 1.72 万元，增长 100.00%，主要原因是：科目调整，上年在主款中列支，本年单独列支。

4. 社会保障和就业支出（类）行政事业单位养老支出（款）事业单位离退休（项）：2024 年预算数为 118.54 万元，比上年预算增加 42.94 万元，增长 56.80%，主要原因是：本年新增退休人员，随之退休工资增加；补发了 2022 年退休人员基础绩效奖。

5. 社会保障和就业支出（类）行政事业单位养老支出（款）机关事业单位基本养老保险缴费支出（项）：2024 年预算数为 285.54 万元，比上年预算增加 15.54 万元，增长 5.76%，主要原因是：人员工资普调，单位人员养老保险缴费基数调增，养老保险预算增加。

6. 卫生健康支出（类）行政事业单位医疗（款）事业单位医疗（项）：2024 年预算数为 120.03 万元，比上年预算减少 2.25 万元，下降 1.84%，主要原因是：单位教师人数减

少，事业单位医疗补助预算减少。

7. 住房保障支出（类）住房改革支出（款）住房公积金（项）：2024 年预算数为 231.29 万元，比上年预算增加 15.69 万元，增长 7.28%，主要原因是：人员工资普调，单位人员住房公积金缴费基数调增，住房公积金预算增加。

六、关于托里县第二小学 单位 2024 年一般公共预算基本支出情况说明

托里县第二小学 2024 年一般公共预算基本支出 2763.60 万元，其中：

人员经费 2729.19 万元，主要包括：基本工资、津贴补贴、奖金、绩效工资、机关事业单位基本养老保险缴费、职工基本医疗保险缴费、其他社会保障缴费、住房公积金、其他工资福利支出、退休费、生活补助、医疗费补助、奖励金。

公用经费 34.41 万元，主要包括：工会经费。

七、关于托里县第二小学 2024 年一般公共预算项目支出情况说明

（一）项目名称：塔地财教〔2023〕112 号，关于提前下达 2024 年新疆西藏等地区教育特殊补助资金的通知（农村学前三年免费教育保障机制经费）

设立的政策依据：财教〔2021〕169 号财政部 教育部关于印发《新疆西藏等少数民族地区教育特殊补助资金管理办法》

预算安排规模：21.16 万元

项目承担单位：托里县第二小学

资金分配情况：用于学前三年免费教育保障制学前伙食补助 11.55 万元、办公费 3.24 万元、专用材料费 3.00 万元、邮电费 1.00 万元、电费 1.00 万元、取暖费 0.37 万元、印刷费 1.00 万元

资金执行时间：2024 年 1 月 1 日-2024 年 12 月 31 日

（二）项目名称：2024 年保基本民生-托里县 2024 年度农村学前三年免费教育保障经费项目

设立的政策依据：新财教〔2017〕19 号关于印发《自治区农村学前三年免费双语教育经费保障机制管理办法》

预算安排规模：40.52 万元

项目承担单位：托里县第二小学

资金分配情况：用于学前三年免费教育保障制学前伙食补助 22.50 万元、培训费 5.17 万元、水费 5.00 万元、专用材料费 3.00 万元、取暖费 1.85 万元、邮电费 3.00 万元

资金执行时间：2024 年 1 月 1 日-2024 年 12 月 31 日

（三）项目名称：塔地财教〔2023〕108 号，关于提前下达 2024 年城乡义务教育补助经费预算（中央直达资金）的通知（农村学生营养膳食补助）

设立的政策依据：新财教〔2024〕27 号关于印发《新疆维吾尔自治区农村义务教育学生营养改善计划专项资金管理办法》的通知

预算安排规模：21.88 万元

项目承担单位：托里县第二小学

资金分配情况：用于义务教育营养餐补助 21.88 万元

资金执行时间：2024 年 1 月 1 日-2024 年 12 月 31 日

（四）项目名称：2024 年保基本民生-托里县 2024 年度义务教育阶段家庭经济困难学生生活补助项目（小学非寄宿生）

设立的政策依据：新财规〔2020〕10 号关于修订《新疆维吾尔自治区城乡义务教育“两免一补”资金管理办法》的通知

预算安排规模：4.61 万元

项目承担单位：托里县第二小学

资金分配情况：全部用于义务教育家庭经济困难学生补助

资金执行时间：2024 年 1 月 1 日-2024 年 12 月 31 日

资金来源：县配套资金

补贴人数：492 人

补贴标准：312.5 元/人/学期

补贴范围：义务教育贫困学生

补贴方式：通过普通困难学生补助形式，发放至学生银行卡内

发放程序：学生通过学校评选后，教师采集学生人员信息报送至我校财务进行发放

受益人群和社会效益：家庭经济困难学生补助金，提高学生学习质量

（五）项目名称：2024 年保基本民生-托里县 2024 年城乡义务教育保障机制公用经费项目（小学公用经费、取暖费、

寄宿生公用经费)

设立的政策依据：财教〔2021〕56号财政部 教育部关于印发《城乡义务教育补助经费管理办法》的通知

预算安排规模：19.86 万元

项目承担单位：托里县第二小学

资金分配情况：用于义务教育取暖费 3.92 万元、手续费 5.00 万元、培训费 5.00 万元、水费 5.94 万元

资金执行时间：2024 年 1 月 1 日-2024 年 12 月 31 日

(六) 项目名称：2024 年其他人员类-托里县 2024 年义务教育阶段班主任津贴补助项目

设立的政策依据：塔地财教〔2024〕3 号托里县 2024 年义务教育阶段班主任津贴补助项目配套资金

预算安排规模：1.19 万元

项目承担单位：托里县第二小学

资金分配情况：全部用于义务教育学校班主任津贴补贴

资金执行时间：2024 年 1 月 1 日-12 月 31 日

资金来源：县级资金

补贴人数：34 人

补贴标准：120.00 元/人/月

补贴范围：义务教育阶段班主任

补贴方式：直接支付个人账户

发放程序：校委会评审无异议后发放到班主任卡里

受益人群和社会效益：提高班主任工作积极性

(七) 项目名称：2024 年保基本民生-托里县 2024 年度

义务教育阶段家庭经济困难学生生活补助项目

设立的政策依据：新财规〔2020〕10号关于修订《新疆维吾尔自治区城乡义务教育“两免一补”资金管理办法》的通知

预算安排规模：1.09万元

项目承担单位：托里县第二小学

资金分配情况：全部用于义务教育家庭经济困难学生补助

资金执行时间：2024年1月1日-2024年12月31日

（八）项目名称：2024年保基本民生-托里县2024年城乡义务教育保障机制公用经费项目(特教)

设立的政策依据：财教〔2019〕261号关于印发《特殊教育补助资金管理办法》的通知

预算安排规模：0.42万元

项目承担单位：托里县第二小学

资金分配情况：用于义务教育特殊教育办公费0.42万元

资金执行时间：2024年1月1日-2024年12月31日

（九）项目名称：2024年其他项目类-托里县2024年度农村税费改革补助项目

设立的政策依据：财预〔2002〕402号农村税费改革中央对地方转移支付暂行办法

预算安排规模：0.38万元

项目承担单位：托里县第二小学

资金分配情况：用于义务教育农村税费改革转移支付邮电费 0.38 万元

资金执行时间：2024 年 1 月 1 日-2024 年 12 月 31 日

（一十）项目名称：塔地财教〔2024〕3 号，关于提前下达 2024 年自治区教育项目经费预算的通知（学生营养改善计划）

设立的政策依据：新财教〔2024〕27 号关于印发《新疆维吾尔自治区农村义务教育学生营养改善计划专项资金管理办法》的通知

预算安排规模：32.82 万元

项目承担单位：托里县第二小学

资金分配情况：用于义务教育学生营养餐补助 32.82 万元

资金执行时间：2024 年 1 月 1 日-2024 年 12 月 31 日

（一十一）项目名称：塔地财教〔2023〕106 号，关于提前下达 2024 年城乡义务教育补助经费预算（自治区直达资金）的通知（小学公用经费、取暖费、寄宿生公用经费）

设立的政策依据：财教〔2021〕56 号财政部 教育部关于印发《城乡义务教育补助经费管理办法》的通知

预算安排规模：9.47 万元

项目承担单位：托里县第二小学

资金分配情况：用于义务教育学生公用经费支付取暖费 2.03 万元、办公费 7.32 万元、维修费 0.12 万元

资金执行时间：2024 年 1 月 1 日-2024 年 12 月 31 日

（一十二）项目名称：塔地财教〔2023〕106号，关于提前下达2024年城乡义务教育补助经费预算（自治区直达资金）的通知（困难学生生活补助-小学非寄宿生）

设立的政策依据：新财规〔2020〕10号关于修订《新疆维吾尔自治区城乡义务教育“两免一补”资金管理办法》的通知

预算安排规模：15.38万元

项目承担单位：托里县第二小学

资金分配情况：全部用于义务教育家庭经济困难学生生活补助

资金执行时间：2024年1月1日-2024年12月31日

资金来源：自治区资金

补贴人数：492人

补贴标准：312.5元/人·学期

补贴范围：义务教育贫困学生

补贴方式：通过普通困难学生补助形式，发放至学生银行卡内

发放程序：学生通过学校评选后，教师采集学生人员信息报送至我校财务进行发放

受益人群和社会效益：家庭经济困难学生补助金，提高学生学习质量

（一十三）项目名称：塔地财教〔2023〕108号，关于提前下达2024年城乡义务教育补助经费预算（中央直达资金）的通知（小学公用经费、取暖费、寄宿生公用经费）

设立的政策依据：财教〔2021〕56号财政部 教育部关于印发《城乡义务教育补助经费管理办法》的通知

预算安排规模：141.00 万元

项目承担单位：托里县第二小学

资金分配情况：用于义务教育学生公用经费支付取暖费 34.53 万元、专用材料费 45.85 万元、维修费 10.00 万元、水电费 13.00 万元、办公费 21.62 万元、印刷费 5.00 万元、手续费 5.00 万元、邮电费 6.00 万元

资金执行时间：2024 年 1 月 1 日-2024 年 12 月 31 日

（一十四）项目名称：塔地财教〔2024〕3 号，关于提前下达 2024 年自治区教育项目经费预算的通知（义务教育阶段班主任津贴）

设立的政策依据：塔地财教〔2024〕3 号关于提前下达 2024 年自治区教育项目经费预算的通知

预算安排规模：3.00 万元

项目承担单位：托里县第二小学

资金分配情况：全部用于义务教育班主任津贴补贴

资金执行时间：2024 年 1 月 1 日-2024 年 12 月 31 日

资金来源：自治区资金

补贴人数：34 人

补贴标准：120.00 万元/人/月

补贴范围：义务教育阶段班主任

补贴方式：直接支付个人账户

发放程序：校委会评审无异议后发放到班主任卡里

受益人群和社会效益：提高班主任工作积极性

（一十五）项目名称：塔地财教〔2023〕106号，关于提前下达2024年城乡义务教育补助经费预算（自治区直达资金）的通知（困难学生生活补助-小学寄宿生）

设立的政策依据：新财规〔2020〕10号关于修订《新疆维吾尔自治区城乡义务教育“两免一补”资金管理办法》的通知

预算安排规模：1.34万元

项目承担单位：托里县第二小学

资金分配情况：用于义务教育学生公用经费支付办公费1.34万元

资金执行时间：2024年1月1日-2024年12月31日

（一十六）项目名称：塔地财教〔2023〕108号，关于提前下达2024年城乡义务教育补助经费预算（中央直达资金）的通知（困难学生生活补助-小学寄宿生）

设立的政策依据：新财规〔2020〕10号关于修订《新疆维吾尔自治区城乡义务教育“两免一补”资金管理办法》的通知

预算安排规模：3.51万元

项目承担单位：托里县第二小学

资金分配情况：用于义务教育学生寄宿生生活补助

资金执行时间：2024年1月1日-2024年12月31日

（一十七）项目名称：塔地财教〔2023〕108号，关于提前下达2024年城乡义务教育补助经费预算（中央直达资

金)的通知(困难学生生活补助-小学非寄宿生)

设立的政策依据:新财规〔2020〕10号关于修订《新疆维吾尔自治区城乡义务教育“两免一补”资金管理办法》的通知

预算安排规模:15.38万元

项目承担单位:托里县第二小学

资金分配情况:全部用于义务教育家庭困难学生生活补助

资金执行时间:2024年1月1日-2024年12月31日

资金来源:中央资金

补贴人数:492人

补贴标准:312.5元/人·学期

补贴范围:义务教育贫困学生

补贴方式:通过普通困难学生补助形式,发放至学生银行卡内

发放程序:学生通过学校评选后,教师采集学生人员信息报送至我校财务进行发放

受益人群和社会效益:家庭经济困难学生补助金,提高学生学习质量

(一十八)项目名称:塔地财教〔2023〕106号,关于提前下达2024年城乡义务教育补助经费预算(自治区直达资金)的通知(特教)

设立的政策依据:财教〔2019〕261号关于印发《特殊教育补助资金管理办法》的通知

预算安排规模：0.21 万元

项目承担单位：托里县第二小学

资金分配情况：用于义务教育特殊教育学生公用经费支付印刷费 0.21 万元

资金执行时间：2024 年 1 月 1 日-2024 年 12 月 31 日

（一十九）项目名称：塔地财教〔2023〕108 号，关于提前下达 2024 年城乡义务教育补助经费预算（中央直达资金）的通知（特教）

设立的政策依据：财教〔2019〕261 号关于印发《特殊教育补助资金管理办法》的通知

预算安排规模：1.72 万元

项目承担单位：托里县第二小学

资金分配情况：用于义务教育特殊教育学生公用经费支付办公费 1.72 万元

资金执行时间：2024 年 1 月 1 日-2024 年 12 月 31 日

八、关于托里县第二小学 单位 2024 年政府性基金预算拨款情况说明

托里县第二小学 2024 年没有使用政府性基金预算拨款安排的支出，政府性基金预算支出情况表为空表。

九、关于托里县第二小学 单位 2024 年国有资本经营预算拨款情况说明

托里县第二小学 2024 年没有使用国有资本经营预算拨款安排的支出，国有资本经营预算支出情况表为空表。

十、关于托里县第二小学 单位 2024 年财政拨款“三公”

经费预算情况说明

托里县第二小学 2024 年财政拨款“三公”经费数为 0.00 万元，其中：因公出国（境）费 0.00 万元，公务用车购置费 0.00 万元，公务用车运行费 0.00 万元，公务接待费 0.00 万元。

2024 年财政拨款“三公”经费比上年预算减少 0.00 万元，下降 0.00%，其中：因公出国（境）费减少 0.00 万元，下降 0.00%，主要原因是我单位 2023 年与 2024 年均未安排因公出国（境）费用；公务用车购置费减少 0.00 万元，下降 0.00%，主要原因是我单位 2023 年与 2024 年均未安排公务用车购置；公务用车运行费减少 0.00 万元，下降 0.00%，主要原因是我单位 2023 年与 2024 年均未安排公务用车运行维护费；公务接待费减少 0.00 万元，下降 0.00%，主要原因是我单位 2023 年与 2024 年均未安排公务接待费。

十一、关于托里县第二小学 单位 2024 年上年结转结余预算情况说明

托里县第二小学 2024 年上年结转结余 60.99 万元，包括：财政拨款 60.99 万元，非财政拨款 0.00 万元，其中：

1、塔地财教〔2023〕85 号，关于下达 2023 年城乡义务教育补助自治区直达资金（第二批）的通知-特教公用经费 0.11 万元，主要用于：特殊教育学生经费。

2、塔地财教〔2023〕85 号，关于下达 2023 年城乡义务教育补助自治区直达资金（第二批）的通知-小学公用经费 0.80 万元，主要用于：义务教育阶段学生公用经费。

3、塔地财教〔2023〕85号，关于下达2023年城乡义务教育补助自治区直达资金（第二批）的通知-小学困难学生补助2.37万元，主要用于：寄宿生生活补助项目。

4、塔地财教〔2023〕72号，关于调整2023年度农村学前三年免费教育保障经费预算的通知5.34万元，主要用于：学前教育幼儿伙食补助。

5、塔地财教〔2023〕45号，关于下达2023年城乡义务教育补助经费第二批（学生营养改善计划）〔中央直达资金〕52.37万元，主要用于：义务教育阶段学生营养餐补助项目。

十二、其他重要事项的情况说明

（一）单位运行经费情况

托里县第二小学2024年的事业单位运行经费财政拨款预算34.41万元，比上年预算增加1.98万元，增长6.11%。主要原因是单位人员工资调增，工会经费增加，故较上年有所增长。

（二）政府采购情况

2024年，托里县第二小学政府采购预算92.76万元，其中：政府采购货物预算82.76万元，政府采购工程预算0.00万元，政府采购服务预算10.00万元。

2024年，托里县第二小学面向中小企业预留政府采购项目预算金额92.76万元，小微企业预留政府采购项目预算金额92.76万元。

（三）国有资产占用使用情况

截至2023年底，托里县第二小学单位及下属各预算单

位占用使用国有资产总体情况为：

1. 房屋 9115.17 平方米，价值 1726.82 万元。
2. 车辆 0 辆，价值 0.00 万元；其中：一般公务用车 0 辆，价值 0.00 万元；执法执勤用车 0 辆，价值 0.00 万元；其他车辆 0 辆，价值 0.00 万元。
3. 办公家具价值 141.41 万元。
4. 其他资产价值 306.13 万元。

单位价值 50 万元以上大型设备 0 台，单位价值 100.00 万元以上大型设备 0 台。

2024 年单位预算未安排购置车辆经费，安排购置 50.00 万元以上大型设备 0 台，单位价值 100.00 万元以上大型设备 0 台。

（四）预算绩效情况

2024 年，本部门预算绩效管理整体预算绩效目标 1 个，涉及金额 3293.25 万元；当年财政拨款项目 15 个，涉及预算金额 334.94 万元；当年非财政拨款项目 1 个，涉及预算金额 133.72 万元。具体情况见下表（按项目分别填报）：

单位整体绩效目标表

（2024 年）

| | | | | | |
|----------|------|--|------------|------------|-------------|
| 单位名称（盖章） | | 托里县第二小学 | | | |
| 单位联系人 | | 王新冬 | | 联系电话： | 18709018976 |
| 年度绩效目标 | | 为贯彻落实中央、自治区党委决策部署的各项重大工作决定和安排，充分发挥教育经费保障教育发展、推动教育改革、推进教育公平、提高教育质量的政策引领作用，保障党组确定的国语教育教学全覆盖、以及义务教育均衡发展等重点工作，进一步优化结构、深化改革、强化监管，花好每一分钱，把教育经费用到最关键处，切实提高教育经费使用效益，学前教育享受资助补助政策幼儿人数 231 人。实施学前教育重点项目，支持和引导市县扩大学前教育资源，提高公用经费保障水平，义务教育享受资助补助政策学生人数 1563 人；完善城乡义务教育经费保障机制，保障中小学正常运转，保证学校校舍安全。非寄宿生享受资助补助政策学生人数 492 人。 | | | |
| 年度预算（万元） | | 资金来源 | | 资金总额（万元） | |
| | | 财政资金（万元） | 上级安排 | 327.86 | |
| | | | 本级安排 | 2831.67 | |
| | | 其他资金（万元） | 其他 | 133.72 | |
| 一级指标 | 二级指标 | 三级指标 | 指标值 | 指标设定依据 | 分值权重 |
| 履职效能 | 数量指标 | 学前教育享受资助补助政策幼儿人数 | ≥231 人 | 2024 年工作计划 | 15 |
| | | 义务教育享受资助补助政策学生人数 | ≥1563 人 | 2024 年工作计划 | 15 |
| | | 非寄宿生享受资助补助政策学生人数 | ≥492 人 | 2024 年工作计划 | 15 |
| | | 特教享受资助补助政策学生人数 | ≥5 人 | 2024 年工作计划 | 15 |
| | | 义务教育营养膳食补助学生人数 | ≥214144 人次 | 2024 年工作计划 | 15 |
| | | 义务教育享受补助班主任人数 | ≥34 人 | 2024 年工作计划 | 15 |

项目支出绩效目标表

(2024 年)

| | | | | | | | | |
|----------|--------|--|------------------|---------|-------|--------|----------|----------------|
| 预算单位 | | 托里县第二小学 | | | | | | |
| 项目名称 | | 农村学前三年免费教育保障机制经费 | | | 项目负责人 | | 章书婧 | |
| 项目资金（万元） | | 年度预算总额： | 40.52 | 其中：财政拨款 | 40.52 | 其他资金： | 0.00 | |
| 项目总体目标 | | 保障我校附属幼儿园各项工作的顺利开展和幼儿们的根本利益，有效降低幼儿家庭经济负担，不断提高和改善幼儿园正常运转能力和办学条件。效提高学前教育普惠保障水平，持续扩大普惠性学前教育资源，保障我校附属幼儿园各项工作的顺利开展和幼儿们的根本利益，有效降低幼儿家庭经济负担，不断提高和改善幼儿园正常运转能力和办学条件。 | | | | | | |
| 一级指标 | 二级指标 | 三级指标 | 指标值 | 指标值设置依据 | 上年完成值 | 指标分值权重 | 指标赋分规则 | 佐证资料 |
| 产出指标 | 数量指标 | 保障农村学前三年适龄幼儿人数 | ≥231 人 | 计划标准 | 上年无此值 | 10 | 按照完成比例赋分 | 正式材料,工作资料,原始凭证 |
| | 质量指标 | 农村学前三年免费教育覆盖率 | =100% | 计划标准 | 上年无此值 | 10 | 按照完成比例赋分 | 工作资料,说明材料 |
| | 时效指标 | 项目完成时间 | 2024 年 12 月 31 日 | 计划标准 | 上年无此值 | 10 | 直接赋分 | 说明材料,工作资料 |
| | | 资金支付及时率 | =100% | 计划标准 | 上年无此值 | 10 | 按照完成比例赋分 | 说明材料,工作资料 |
| 成本指标 | 经济成本指标 | 保教费 | ≤25.41 万元 | 计划标准 | 上年无此值 | 6 | 按照完成比例赋分 | 工作资料,说明材料 |
| | | 取暖费 | ≤2.22 万元 | 计划标准 | 上年无此值 | 7 | 按照完成比例赋分 | 工作资料,说明材料 |
| | | 幼儿伙食补助 | ≤39.39 万元 | 计划标准 | 上年无此值 | 7 | 按照完成比例赋分 | 说明材料,工作资料 |
| 效益指标 | 社会效益指标 | 提高学前教育普惠保障水平 | 有效提高 | 计划标准 | 上年无此值 | 20 | 按评判等级赋分 | 说明材料,工作资料 |
| 满意度指标 | 满意度指标 | 家长满意度 | ≥95% | 计划标准 | 上年无此值 | 5 | 满意度赋分 | 说明材料,工作资料 |
| | | 学生满意度 | ≥95% | 计划标准 | 上年无此值 | 5 | 满意度赋分 | 说明材料,工作资料 |

项目支出绩效目标表

(2024 年)

| 预算单位 | | 托里县第二小学 | | | | | | |
|----------|--------|---|------------------|-------------|------------------|--------|----------|------------------|
| 项目名称 | | 义务教育班主任津贴 | | | 项目负责人 | | 章书婧 | |
| 项目资金（万元） | | 年度预算 总额： | 1.19 | 其中：财政 拨款 | 1.19 | 其他资金： | 0.00 | |
| 项目总体目标 | | 有效提高班主任的工作积极性，优劳优酬，多劳多得，鼓舞教师们主动承担班主任工作，创造性地做好班主任工作的原则并同时推进学校管理服务水平，不断提高班主任工作效率，保障我校班主任津贴支出的正常发放，有效提高班主任的工作积极性，推进学校管理服务水平。 | | | | | | |
| 一级指标 | 二级指标 | 三级指标 | 指标值 | 指标值设置依据 | 上年完成值 | 指标分值权重 | 指标赋分规则 | 佐证资料 |
| 产出指标 | 数量指标 | 义务教育班主任补助人数 | ≥34 人 | 计划标准 | 34 人 | 8 | 按照完成比例赋分 | 工作资料, 说明材料 |
| | | 补助月数 | =10 月 | 计划标准 | 10 月 | 8 | 按照完成比例赋分 | 工作资料, 说明材料 |
| | 质量指标 | 补助班主任覆盖率 | =100% | 计划标准 | 100% | 8 | 按照完成比例赋分 | 工作资料, 说明材料 |
| | 时效指标 | 补助发放及时率 | =100% | 计划标准 | 100% | 8 | 按照完成比例赋分 | 说明材料, 工作资料 |
| | | 项目完成时间 | 2024 年 12 月 25 日 | 计划标准 | 2023 年 12 月 25 日 | 8 | 直接赋分 | 正式材料, 原始凭证, 工作资料 |
| 成本指标 | 经济成本指标 | 班主任补助标准 | ≤1231.47 元/人 | 计划标准 | 1200.00 元 | 20 | 按照完成比例赋分 | 工作资料, 说明材料 |
| 效益指标 | 社会效益指标 | 提高班主任工作效率 | 有效提高 | 计划标准 | 基本达成目标 | 20 | 按评判等级赋分 | 说明材料, 工作资料 |
| 满意度指标 | 满意度指标 | 教师满意度 | ≥95% | 计划标准 | 95% | 5 | 满意度赋分 | 工作资料, 说明材料 |
| | | 学生满意度 | ≥95% | 计划标准 | 95% | 5 | 满意度赋分 | 工作资料, 说明材料 |

项目支出绩效目标表

(2024 年)

| | | | | | | | | |
|----------|--------|--|------------------|---------|-------|--------|----------|-----------|
| 预算单位 | | 托里县第二小学 | | | | | | |
| 项目名称 | | 城乡义务教育保障机制经费 | | | 项目负责人 | | 章书婧 | |
| 项目资金（万元） | | 年度预算总额： | 26.36 | 其中：财政拨款 | 26.36 | 其他资金： | 0.00 | |
| 项目总体目标 | | 不断提高和改善学校正常运转能力和办学条件；进一步改善寄宿生营养状况，提高寄宿生健康水平，不断提高学生体质健康，强化学生身心健康，有效减轻学生家庭经济负担，不断提高学生体质，落实城乡义务教育阶段资助政策，减轻学生家庭困难，满足困难家庭学生基本生活、学习需要。 | | | | | | |
| 一级指标 | 二级指标 | 三级指标 | 指标值 | 指标值设置依据 | 上年完成值 | 指标分值权重 | 指标赋分规则 | 佐证资料 |
| 产出指标 | 数量指标 | 义务教育受补助学生人数 | ≥1563 人 | 计划标准 | 上年无此值 | 5 | 按照完成比例赋分 | 工作资料，说明材料 |
| | | 非寄宿生受补助人数 | ≥492 人 | 计划标准 | 上年无此值 | 5 | 按照完成比例赋分 | 工作资料，说明材料 |
| | | 寄宿生补助人数 | ≥58 人 | 计划标准 | 上年无此值 | 5 | 按照完成比例赋分 | 工作资料，说明材料 |
| | | 取暖费补助人数 | ≥1653 人 | 计划标准 | 上年无此值 | 5 | 按照完成比例赋分 | 工作资料，说明材料 |
| | 质量指标 | 义务教育公用经费享受比例 | =100% | 计划标准 | 上年无此值 | 5 | 按照完成比例赋分 | 工作资料，说明材料 |
| | | 城乡义务教育补助政策学生覆盖率 | =100% | 计划标准 | 上年无此值 | 5 | 按照完成比例赋分 | 工作资料，说明材料 |
| | 时效指标 | 资金按期拨付率 | =100% | 计划标准 | 上年无此值 | 5 | 按照完成比例赋分 | 工作资料，说明材料 |
| | | 项目完成时间 | 2024 年 12 月 25 日 | 计划标准 | 上年无此值 | 5 | 直接赋分 | 工作资料，说明材料 |
| 成本指标 | 经济成本指标 | 公用经费 | ≤133.50 万元 | 计划标准 | 上年无此值 | 6 | 按照完成比例赋分 | 工作资料，说明材料 |
| | | 取暖费 | ≥40.48 万元 | 计划标准 | 上年无此值 | 7 | 按照完成比例赋分 | 工作资料，说明材料 |
| | | 困难学生补助 | ≤43.66 万元 | 计划标准 | 上年无此值 | 7 | 按照完成比例赋分 | 说明材料，工作资料 |
| 效益指标 | 社会效益指标 | 减轻学生家庭经济负担 | 有效降低 | 计划标准 | 上年无此值 | 20 | 按评判等级赋分 | 工作资料，说明材料 |
| 满意度指标 | 满意度指标 | 学生满意度 | ≥95% | 计划标准 | 上年无此值 | 5 | 满意度赋分 | 工作资料，说明材料 |
| | | 家长满意度 | ≥95% | 计划标准 | 上年无此值 | 5 | 满意度赋分 | 工作资料，说明材料 |

项目支出绩效目标表
(2024 年)

| 预算单位 | | 托里县第二小学 | | | | | | |
|--------------|--------|--|------------------|---------|------------------|--------|----------|---------------------|
| 项目名称 | | 2024 年单位资金-学生课后托管服务费、领导陪餐费、学生校服款、教辅费、足球交流经费 | | | 项目负责人 | | 章书婧 | |
| 项目资金（万元） | | 年度预算总额： | 133.72 | 其中：财政拨款 | 0.00 | 其他资金： | 133.72 | |
| 项目总体目标 | | 2024 年单位资金项目预算金额为 133.72 万元，其中：学生课后托管服务费 50.00 万元、领导陪餐费 0.37 万元、学生校服款 19.19 万元、教辅费 59.16 万元，学生课后托管服务参与学生数 1563 人，领导陪餐 94 人，学生校服购买套数 460 套，教辅购买 158 种，有效减轻学生家庭经济负担，学生满意度达到 95%。 | | | | | | |
| 一级指标 | 二级指标 | 三级指标 | 指标值 | 指标值设置依据 | 上年完成值 | 指标分值权重 | 指标赋分规则 | 佐证资料 |
| 产出指标 （40） | 数量指标 | 学生课后托管服务参与人数 | ≧1563 人 | 计划标准 | 1606 人 | 5 | 按照完成比例赋分 | 工作资料、正式资料、原始凭证、说明材料 |
| | | 领导陪餐人数 | ≧94 人 | 计划标准 | 94 人 | 5 | 按照完成比例赋分 | 工作资料、正式资料、原始凭证、说明材料 |
| | | 学生校服购买套数 | ≧246 套 | 计划标准 | 492 套 | 5 | 按照完成比例赋分 | 工作资料、正式资料、原始凭证、说明材料 |
| | | 教辅种类 | ≧158 种 | 计划标准 | 87 种 | 5 | 按照完成比例赋分 | 工作资料、正式资料、原始凭证、说明材料 |
| | 质量指标 | 领导陪餐率 | =100% | 计划标准 | 100% | 5 | 按照完成比例赋分 | 工作资料、正式资料、原始凭证、说明材料 |
| | | 校服质量达标率 | =100% | 计划标准 | 100% | 5 | 按照完成比例赋分 | 工作资料、正式资料、原始凭证、说明材料 |
| | 时效指标 | 资金支付及时率 | =100% | 计划标准 | 100% | 5 | 按照完成比例赋分 | 工作资料、正式资料、原始凭证、说明材料 |
| | | 项目完成时间 | 2024 年 12 月 25 日 | 计划标准 | 2023 年 12 月 25 日 | 5 | 直接赋分 | 工作资料、正式资料、原始凭证、说明材料 |
| 成本指标 （20） | 经济成本指标 | 学生课后托管服务费 | ≦50.00 万元 | 计划标准 | 45.46 万元 | 5 | 按照完成比例赋分 | 工作资料、正式资料、原始凭证、说明材料 |
| | | 领导陪餐费 | ≦0.37 万元 | 计划标准 | 0.18 万元 | 5 | 按照完成比例赋分 | 工作资料、正式资料、原始凭证、说明材料 |

| | | | | | | | | |
|---------------|------------|------------|-----------|------|----------|----|----------|---------------------|
| | | 学生校服款 | ≤19.19 万元 | 计划标准 | 18.25 万元 | 5 | 按照完成比例赋分 | 工作资料、正式资料、原始凭证、说明材料 |
| | | 教辅费 | ≤59.16 万元 | 计划标准 | 21.21 万元 | 5 | 按照完成比例赋分 | 工作资料、正式资料、原始凭证、说明材料 |
| 效益指标 (20) | 社会效益 指标 | 减轻学生家庭经济负担 | 有效减轻 | 计划标准 | 达成年度指标 | 20 | 直接赋分 | 工作资料、正式资料、原始凭证、说明材料 |
| 满意度指标 (10) | 满意度指标 | 学生满意度 | ≥95% | 计划标准 | 95% | 10 | 满意度赋分 | 工作资料、正式资料、原始凭证、说明材料 |

（五）其他需说明的事项

我单位当年财政拨款项目中转移支付项目 12 个，涉及预算金额 266.87 万元，不公开绩效目标表。

第四部分 名词解释

一、财政拨款：指由一般公共预算、政府性基金预算、国有资本经营预算安排的财政拨款数。

二、一般公共预算：包括公共财政拨款（补助）资金、专项收入。

三、财政专户管理资金：包括专户管理行政事业性收费（主要是教育收费）、其他非税收入。

四、其他资金：包括事业收入、事业经营收入、其他收入等。

五、基本支出：包括人员经费、公用经费（定额）。其中，人员经费包括工资福利支出、对个人和家庭的补助。

六、项目支出：部门（单位）支出预算的组成部分，是各部门（单位）为完成其特定的行政任务或事业发展目标，在基本支出预算之外编制的年度项目支出计划。

七、“三公”经费：指部门（单位）因公出国（境）费、公务用车购置及运行维护费和公务接待费，其中：因公出国（境）费反映机关和参公事业单位公务出国（境）的国际旅费、国外城市间交通费、住宿费、伙食费、培训费、公杂费等支出；公务用车购置反映基本建设支出中安排机关和参公事业单位用于公务用车购置的支出（含车辆购置税、牌照费）；公务用车运行维护费反映机关和参公事业单位按规定保留的公务用车燃料费、维修费、过桥过路费、保险费、安全奖励费用等支出；公务接待费反映机关和参公事业单位按规定开支的各类公务接待（含外宾接待）费用。

八、机关运行经费：指行政单位（含参照公务员法管理事业单位）的公用经费，包括办公及印刷费、邮电费、差旅

费、会议费、福利费、日常维修费、专用材料及一般设备购置费、办公用房水电费、办公用房取暖费、办公用房物业管理费、公务用车运行维护费及其他费用。

托里县第二小学
2024 年 02 月 08 日